



H188

Tamaño	LR/PR	Índice de Servicio	Estándar de Llanta	Ancho de Sección (mm)	Diámetro Total (mm)	Max. Carga (kg)	Max. Presion de Aire (kpa)	TT/TL
155R12C	C/6PR	83/81Q	4.5J	157	550	487/462	350	TL
▲ 165R13C	C/6PR	91/89S	4.5J	167	596	615/580	375	TL
185R14C	D/8PR	102/100R	5.5J	188	650	850/800	450	TL WSW
195R14C	D/8PR	106/104Q	5.5J	198	666	950/900	450	TL WSW
195R15C	D/8PR	106/104R	5.5J	198	690	950/900	450	TL WSW
* 195/70R15C	D/8PR	104/102R	6.0J	201	655	900/850	450	TL
* 205/70R15C	D/8PR	106/104R	6.0J	209	669	950/900	450	TL
▲ 215/70R15C	D/8PR	109/107R	6.5J	221	683	1030/975	450	TL
* 225/70R15C	D/8PR	112/110R	6.5J	228	697	1120/1060	450	TL
▲ 205/65R16C	D/8PR	107/105T	6.0J	209	672	975/925	475	TL
▲ 195/75R16C	D/8PR	107/105R	5.5J	196	698	975/925	475	TL

* Disponible en Q1 2017 ▲ Disponible en Q2 2017

M+S

TAMAÑO DE LLANTA	12 - 16
SERIES	-
CLASIFICACIÓN DE VELOCIDAD	Q - T



Beneficios y Características

- Llantas especialmente diseñadas para vehículos utilitarios comerciales de carga.
- Diseño de 5 bloques que proporciona una mejor maniobrabilidad y confort.
- Carcasa reforzada con cinturones de acero que garantiza una excelente durabilidad.